

Технические характеристики Maximal

1	Основные характеристики	Модель		FGL10T	FGL15T	FGL18T			
2		Тип							
3		Тип двигателя		Газ/Бензин	Газ/Бензин	Газ/Бензин			
4		Грузоподъемность		кг	1000	1500	1800		
5		Центр загрузки		мм	500	500	500		
6		Высота подъема вил		мм	3000	3000	3000		
7		Свободный ход вил		мм	135	135	135		
8	Размеры	Вилы	Д x Ш x Т	мм	920x100x35	920x100x35	920x1000x35		
9		Регулирование вил	Мин./Макс.		200/890	200/890	200/890		
10		Наклон мачты	Вперед/Назад	град	6/12	6/12	6/12		
11		Передний свес		мм	400	400	400		
12		Задний свес			420	465	510		
13		Минимальный дорожный просвет		мм	130	130	130		
14		Габариты		Длина до спинки вил	мм	2210	2255	2300	
15				Ширина	мм	1070	1070	1070	
16				Высота опущенной мачты	мм	2015	2015	2015	
17				Высота поднятой мачты	мм	3984	3984	3984	
18				Высота защитной крыши	мм	2060	2060	2060	
19				Внешний радиус разворота		мм	1995	1995	1995
20				Мин. проезд с правым поворотом		мм	1800	1825	1857
21				Рабочие характеристики	Скорость	передвижения (без груза)	км/ч	14.5	14.5
22	подъема вил (с грузом)	мм/с	500			500	500		
23	опускания вил (с грузом)	мм/с	450			450	450		
24	Максимальное тяговое усилие		кН		17/15	17/15	17/15		
25	Максимально преодолеваемый подъем		%		20	20	20		
26	Колеса	Шины	Передние		6.50-10-10 PR	6.50-10-10 PR	6.50-10-10 PR		
27			Задние		5.00-8-8 PR	5.00-8-8 PR	5.00-8-8 PR		
28		Колея	Передняя	мм	890	890	890		
29			Задняя	мм	920	920	920		
30	Колесная база		мм	1400	1400	1400			
31	Емкость топливного бака		Л	50	50	50			
32	Вес	Вес		кг	2340	2590	2800		
33		Нагрузка по осям	С грузом	Передняя	кг	2870	3520	3950	
34				Задняя	кг	470	570	650	
35			Без груза	Передняя	кг	1050	1160	1260	
36				Задняя	кг	1290	1430	1540	
37	Двигатель и трансмиссия	Батарея	Напряжение/Емкость	В/Ач	12/60	12/60	12/60		
38		Трансмиссия	Производитель			Китай	Китай	Китай	
39			Тип			автомат	автомат	автомат	
40			Скорости	Вперед/Назад		1/1	1/1	1/1	
41			Рабочее давление		Мпа	14.5	14.5	14.5	

